

倍杰特集团股份有限公司

投资者关系活动记录表

证券代码：300774

证券简称：倍杰特

编号：2021-001

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 其他（请文字说明其他活动内容）
参与单位名称及人员姓名	海通证券股份有限公司 于鸿光 瀚川投资 张诗扬
时间	15:00-16:00
地点	线上会议
上市公司接待人员姓名	董事长权秋红、董事会秘书权思影、财务总监张磊、证券事务代表王明鸽
投资者关系活动主要内容介绍	<p>本次调研活动以线上会议形式召开，由倍杰特集团股份有限公司（以下简称“倍杰特”）董事长向参与调研人员主要介绍了公司基本经营情况、主营业务核心优势、工业高难污水处理及废水资源化再利用的行业发展现状及公司发展战略及方向等情况，并进行了相关沟通交流。主要内容如下：</p> <p>1、公司获取新项目的开发模式是什么？是独立开发还是与区域设计院合作？与同行业相比优势在哪里？</p> <p>倍杰特在工业污水深度处理领域 17 余年，一直以解决客户难点、痛点为业务目标，所以一直不断进行研发投入，公司目前技术团队近 100 人，约占公司总人数的 20%，总经理张建飞从事膜技术研发 36 年，倍杰特目前拥有发明专利 36 项，实用新型专利 95 项，专利数量合计 131 项，所以倍杰特承接的新项目一开始以技术方案开始介入，从为客户解决困难为着力点，在为客户解决问题的同时开拓业务；后期随着公司标杆项目和优秀案例的不断成功，在行业内特别是高盐水零排放、废水资源</p>

载利用等领域形成了品牌效应，公司成为相关领域客户的首选。

在项目的实际执行中，对于一些大型国企、央企等业主，一般由央企或者大型设计院作为项目总包，倍杰特提供技术方案、工艺包、核心装置等的形式进行合作，如近期承接的山西综改区山西合成生物产业生态园水处理及再利用项目设备采购及相关服务招标（蒸发结晶单元）等；对于大型的民营企业，项目承接以独立开发为主。

公司专注于工业水处理行业多年，确立了技术、经验领先地位。公司作为中国煤炭加工利用协会《煤化工副产工业硫酸钠》团体标准参编单位，以石油化工、煤化工领域水处理厂为拓展点，紧抓业务各环节的质量水平并与客户保持长期稳定的合作关系。工业企业乃至工业园区水处理领域是最能体现水处理企业技术实力和综合服务能力的领域。公司自 2008 年开始成立废水资源化再利用事业部，主攻零排放和高盐水分盐等课题，并于 2014 年投运了国内第一套全自主产权煤化工零排放项目，运行成本由国际上的百元吨水处理费降至 11 元/吨，实现了“用得起的零排放”，同期开始零排放分盐研究，于 2017 年投运了行业内第一套煤矿+煤化工高盐水零排放分盐项目，年产 11 万吨工业级一等品盐，目前运行稳定，是行业内标杆项目。所以，公司的优势在于对技术研发的不断投入、以技术优势降低项目成本，真正的解决客户痛点、难点，高端的项目累积也给我们带来了良好的业界口碑、品牌形象，提升了我们综合服务能力，一切相辅相成。

2、公司的下游客户主要为哪些行业？

倍杰特服务客户主要处于煤化工、石油化工、电力行业、市政等，目前煤化工、石油化工领域市场空间最为广阔。自 2012 年后，公司客户逐渐拓展到氢能、光伏等新能源、生物环保新材料、焦化行业、工业园区废水处理等领域。2021 年，公司进军盐湖提锂领域，与东华科技合作了西藏扎布耶盐湖绿色综合

开发利用万吨电池级碳酸锂项目。

3、公司核心装置，主要做产品集成还是独立开发？

倍杰特主要做工艺包的技术开发及成套设备集成。如公司的 GTR 系列高强度膜，是公司独立研发的专有技术，已取得相应专利，由公司提供相关工艺和技术，由国外厂家定制生产。公司在河南郑州建有大型生产基地，主要负责成套设备的集成。

4、盐湖提锂领域，公司相比其他公司的优势是什么？用的是苏伊士的膜还是国产膜？十四五期间对盐湖提锂业务板块的规划？

倍杰特自 2008 年开始成立废水资源化再利用事业部，主攻零排放和高盐水分盐等课题，并于 2014 年投运了国内第一套全自主产权煤化工零排放项目，运行成本由国际上的百元吨水处理费降至 17 元/吨，实现了“用得起的零排放”，同期开始零排放分盐研究，于 2017 年投运了行业内第一套煤矿+煤化工高盐水分盐项目，年产 11 万吨工业级一等品盐，目前运行稳定，是行业内标杆项目。公司目前已经可以从高盐废水中提炼出氯化钠、硫酸钠、碳酸钠三种高品质盐。由于盐湖提锂本质也是从盐湖中分离提取锂盐，倍杰特在其他高盐水分盐中的技术和经验完全可以利用到盐湖提锂项目。除了技术上完全满足盐湖提锂的要求外，倍杰特作为一家具备综合性水处理方案的总承包供应商，凭借多年高盐水分盐项目的建设和运营经验，在水处理系统建设及运营效果和成本、整体工艺的合理性和全部设备运行的经济性等方面具有更多的优势。对于整体水系统效果和运营成本而言，单项技术能提高单项工艺质量或降低其成本，更重要的是将各项核心技术集成运用，以整体角度统筹考虑，实现水系统整体的高效、低成本运行。同理，倍杰特承接盐湖提锂项目，不仅具备核心技术以及专有定制化高强度膜，更有方案整体解决的能力和丰富的项目运营经验，同时也能为客户提供更高效、低成本的运营效果。

公司盐湖提锂项目具体用膜根据项目情况和业主要求而定，以公司独立开发设计并从日本东丽定制的 GRT 系列高强度反渗透膜为主，辅以其他各种不同功能的膜，整体工艺达到项目要求。

我国锂盐湖资源储量丰富，盐湖卤水资源占 90%，主要集中在青海和西藏地区。在碳中和、碳达峰引领的绿色能源时代，势必加大对盐湖锂资源的开发。盐湖提锂技术前景广阔。倍杰特将利用自身技术和经验优势，持续拓展相关业务。

5、公司参与的中煤远兴鄂尔多斯煤化工项目，能否具体介绍下项目的产能、回用量。单位吨废水对应的膜设备及膜材料的价值量，更换频率？

中煤远兴综合水处理项目采用高含盐废水零排放分盐技术对高含盐煤化工废水进行大规模处理，项目于 2016 年投运，分盐项目 2017 年投运，废水处理量为 1200m³/h，回用水量为 1100m³/h，水的回用率几乎达到 100%。分盐产品 11 万吨/年，两期项目均已连续稳定运行多年，该项目首次采用多种创新工艺包，被中国环保化工协会组织的技术成果鉴定会评定为“该成果总体达到国际先进水平，部分单元达到国际领先水平”。

中煤远兴综合水处理项目的膜材料主要采用公司独立设计研发的 GTR 系列反渗透膜，该种膜主要针对高盐水等难度较高的项目，吨水使用量约在 1.3 支左右，项目总用膜量在 1500 支左右，其他超滤膜、纳滤膜若干支。该项目投运 5 年左右，膜尚未进行更换。公司的膜一般针对不同项目，不同水质和不同工艺，使用周期一般在 5 到 15 年左右。换下来的膜属于危废品，公司采用自有工艺可以有效延长膜使用寿命，相较于其他工艺可延长膜的使用寿命 3 年以上，有效降低客户的运营成本。

6、介绍下零排放政策下，哪些行业看到明显的需求，分布在我国哪些区域？

工业废水是指工业生产过程中产生的废水、污水和废液，

主要来源于煤化工、石油化工、纺织、电力等行业；随着相关行业规模扩大及环保要求的提高，工业废水处理及资源化利用将带来广阔的工业废水处理市场。现代煤化工是高耗水产业，而我国煤资源富集区却往往位于水资源较为匮乏地区，如山西、内蒙古等地区，这些区域生态环境脆弱。在这些区域发展煤化工项目对水处理技术提出了更高的要求，包括稳定的废水处理工艺、先进的再生水利用工艺乃至分盐零排放技术，提升了整体污水处理领域的市场规模。根据工信部印发的《石化和化学工业发展规划（2016-2020年）》，十三五期间，石化和化学工业产值预计增长35%，石油化工行业通过严格执行新的排放标准加快推广先进适用的清洁生产和污染物治理技术，完成化学需氧量（COD）和氨氮排放总量降低10%、二氧化硫和氮氧化物排放总量降低15%的污染物总量减排目标。在产值上升但污染物排放总量下降的目标下，先进的污水处理及资源化工艺技术非常重要，污水处理及资源化领域市场规模将进一步拓宽。火电行业新增水处理市场容量主要由新增电厂投资带来的水处理需求以及原有电厂水处理设施改造升级需求组成。虽然新增火电装机容量增长有放缓的趋势，但由于国家对于污染治理以及节水的要求越来越高，新增的改造和零排放仍将带来广阔的市场空间。纺织行业已处于发展成熟的阶段，纺织业废水处理市场一部分来源于新增固定资产投资，一部分则来源于原有水处理设施的提标改造。随着政策对环保的要求不断提升，作为重污染行业的纺织行业工业废水处理设施的提标改造已处于持续进程中，为具备核心技术的废水处理企业带来了广阔的市场空间。

7、公司的十四五规划？双碳目标下的发展机遇如何？

近年来，国家高度重视废水资源化再利用，并不断出台相关政策，要求部分领域的企业工业废水必须做到“零排放”；2021年1月，国家发改委等十部委联合印发了《关于推进污水资源化利用的指导意见》。在此背景下，许多工业企业及市政

	<p>单位需要对达标排放的污水进行进一步处理，实现水资源及无机盐资源循环利用。资源化利用成为行业发展方向。随着国家在水资源的保护和利用领域的政策力度不断加大，行业标准不断提升以及社会各界对于水资源的保护和利用的重视程度不断加深，虽然当前相关配套政策有待加强、市场机制有待进一步完善，但行业未来发展前景十分广阔，随着相关政策不断落实，水处理行业即将迈入高速度、高质量发展的阶段，发展机遇远大于挑战。</p> <p>作为污水资源化利用的领先企业，倍杰特能够依托核心技术及一体化的综合服务能力，为客户提供定制化、集成化的水处理整体解决方案。倍杰特所处行业发展前景广阔，公司核心技术及发展战略与国家产业政策、行业发展方向十分契合。</p> <p>另一方面，公司将持续关注市场发展动向，不断拓宽业务范围，包括新能源、环保新材料、微废资源化利用及可降解材料等方向，回报公司股东和社会。</p>
附件清单	无
日期	2021年12月28日